

**CERTIFICAT DE CONFORMITE DE TYPE
AU PROTOCOLE DE TEST POUR LA DETERMINATION DU NIVEAU SONORE MAXIMAL PENDANT LE
CHARGEMENT ET LA LIVRAISON DECEMBRE 2018**

*Certificate of Type Conformity
to measurement methods for peak noise during loading and unloading, December 2018*

Demandeur du certificat : **CARRIER Transicold Industries - BP 16 810 Route de Paris 76520**
Applicant **FRANQUEVILLE SAINT PIERRE**

Fabricant / Marque : **CARRIER Transicold Industries - BP 16 810 Route de Paris 76520**
Manufacturer / Mark **FRANQUEVILLE SAINT PIERRE**

Identification du produit : **GRUPE FRIGORIFIQUE**
Product identification

Type : **SUPRA 1250 CITY & SUPRA 1250 MT CITY**
Type

Numéro de série du produit essayé : **TD240055**
Sérial number of the tested product

Caractéristiques principales :
Main characteristics

Groupe frigorifique autonome sur la base d'un groupe SUPRA 1250 CITY. Ce groupe est conforme aux exigences du référentiel Piek lorsqu'il fonctionne en petite vitesse.

Au vu des résultats figurant dans le rapport d'essais référencé LTA-PIEK 219-2023 édité par le Cemafrroid, le produit testé est déclaré conforme aux exigences du protocole mentionné plus haut.

On the basis of the results contained in test report reference LTA-PIEK 219-2023 issued by Cemafrroid, the tested product is declared in conformity with the requirements of the above referenced protocol

Date de validité du certificat : **01/2029**

Fait à Fresnes le 31 Janvier 2023



Ce certificat est délivré dans les conditions suivantes :

1. Ce certificat ne s'applique qu'au produit essayé et pour les essais réalisés consignés dans le(s) rapport(s) d'essai référencé(s) ci-dessus.
2. Il n'implique pas qu'une procédure de surveillance ou de contrôle de fabrication ait été mise en place par le CEMAFROID.
3. Des copies peuvent être délivrées sur simple demande auprès du demandeur.

CEMAFROID

Directeur Pôle Certification

Cemafrroid

5 avenue des Prés

94266 FRESNES

Tél. +33 1 49 84 84 84

SIRET 432 511 897 00048 - APE 8299Z

This certificate is issued under the following conditions :

1. This certificate applies only to the tested product and to the tests specified in the report(s) referenced above.
2. It does not imply that CEMAFROID has performed any surveillance or control of its production process.
3. Copies are available upon request by the applicant



CERTIFICAT DE CONFORMITE DE TYPE
Certificate of Type Conformity

ANNEXE

Caractéristiques du composant du type Certifié	
SUPRA 1250 CITY	
Vitesse nominale de rotation du compresseur en mode Piek <i>Nominal compressor rotation speed for Piek mode</i>	1050 tr/mn rpm (en thermique petite vitesse, <i>with engine driven low speed</i>)
Vitesse nominale de rotation du moteur thermique en mode Piek <i>Nominal engine rotation speed for Piek Mode</i>	1600 tr/mn (en petite vitesse, <i>low speed</i>)*
SUPRA 1250 MT CITY	
Vitesse nominale de rotation du compresseur en mode Piek <i>Nominal compressor rotation speed for Piek mode</i>	1030 tr/mn rpm (en thermique petite vitesse, <i>with engine driven low speed</i>)
Vitesse nominale de rotation du moteur thermique en mode Piek <i>Nominal engine rotation speed for Piek Mode</i>	1600 tr/mn (en petite vitesse, <i>low speed</i>)*

*Données constructeur

Seuil respecté lors des essais	62 dB(A)
Conditions particulières de marquage	Lors de la déclaration de conformité du fabricant, l'étiquette de conformité Piek délivrée par le Cemafrroid et apposée par le fabricant sous sa responsabilité devra être complétée d'une mention additionnelle « COMPOSANT » (mention apposée au dessus de l'étiquette de conformité Piek sans occulter cette dernière)

CEMAFROID

Directeur Pôle Certification

Cemafrroid
5 avenue des Prés
94266 FRESNES

Tél. +33 1 49 84 84 84

SIRET 432 511 897 00048 - APE 8299Z